

## Produktinformation

# reBlanX<sup>®</sup>

Refill-Material für CAD/CAM Fräsronden, Autopolymerisat



## reBlanX<sup>®</sup>

CAD/CAM Kunststoff, Autopolymerisat. Kunststoff zur Wiederbefüllung von CAD/CAM Fräsronden im Dentallabor.

### Indikationen:

- Herstellung von Aufbissschienen im CAD/CAM Verfahren
- Herstellung von Prothesenbasen im CAD/CAM Verfahren

### Eigenschaften:

- universelle Anwendung, kann zur Wiederbefüllung sämtlicher PMMA-Blanks verwendet werden
- sehr einfache Verarbeitung, optimales Spanverhalten beim Fräsen
- optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- minimale Schrumpfung, keine Spannung innerhalb des Materials dank kontrollierter Polymerisation
- homogene Oberfläche, sehr geringe Plaqueanfälligkeit
- einfache Ausarbeit- und Polierbarkeit
- absolut farbstabil und Cadmium frei
- geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

### Mischungsverhältnis:

10g Pulver mit 5-6g Flüssigkeit

### Verarbeitungszeiten:

Anquellphase: ca. 30 s

Gießphase: ca. 2-3 min

Plastisch-modellierfähige Phase: ca. 5-7 min

### Polymerisation:

Die Polymerisation erfolgt unter einem Druck von 2-3 bar und einer Wassertemperatur von 55°C für ca. 30 min.

### Farben:

Das Polymer ist erhältlich in farblos. Eingefärbte Monomere sind erhältlich in: rosa, rot, petrol, magenta, hellblau, neon-rot, neon-orange.

### Lieferformen:

Pulver: 100g, 1.000g, 5.000g, 10kg

Flüssigkeit: 80ml, 500ml, 5.000ml

**Hinweis:** Aufgrund fehlender normativer Anforderungen erfolgt die Klassifikation gemäß Produktnorm für Prothesenkunststoffe, DIN EN ISO 20795-1, Typ 2 Klasse 1 und gemäß MPRL 93/42/EWG Anhang IX, Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.



### Technische Daten:

Biegeeigenschaften gem. ISO 20795-1	Normanforderung	reBlanX <sup>®</sup>
Biegefestigkeit in MPa	min. 60	73
Biegemodul in MPa	min. 1500	2400
Höchstfaktor der Beanspruchungsintensität in MPa	nicht gefordert	> 1,5
Gesamtbrucharbeit in J/m <sup>2</sup>	nicht gefordert	> 290

weitere Eigenschaften gem. ISO 20795-1	Normanforderung	reBlanX <sup>®</sup>
Wasseraufnahme in µg/mm <sup>3</sup>	max. 32	21
Löslichkeit in µg/mm <sup>3</sup>	max. 8,0	2,4
Restmonomergehalt in % (Refill-Probekörper nach 24h Lagerung)	max. 4,5	≤ 1

weitere Anforderungen	reBlanX <sup>®</sup>
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Plastizität beim Stopfen	nicht gefordert
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit und Formbeständigkeit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Farbe und Farbbeständigkeit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Transluzenz und Porenfreiheit	erfüllt
DIN EN ISO 20795-1 Anforderungen an die Verbundfestigkeit mit Kunststoffzähnen	erfüllt
DIN EN ISO 10993 Anforderungen an die Biologische Verträglichkeit	erfüllt